

Acesse nossa linha de produtos



BOLETIM TÉCNICO

WANAMINE 2111

CAS NUMBER

1761-71-3

DESCRIÇÃO

Wanamine 2111 é frequentemente utilizada como um agente de reticulação em polímeros, onde sua função é promover a formação de ligações cruzadas entre as cadeias poliméricas. Isso resulta em um aumento na resistência, rigidez e estabilidade dimensional do material polimérico.

Além disso, também é empregada como um endurecedor em revestimentos e adesivos epóxi. Ela reage com os grupos epóxi presentes nos sistemas de resina, promovendo a cura do material e conferindo-lhe propriedades mecânicas e químicas desejadas.

Devido à sua estrutura química, também pode ser utilizada como um agente de reticulação em elastômeros, contribuindo para a melhoria das propriedades de resistência e durabilidade.

Acondicionado em tambores de 180 kg.

APLICAÇÕES

- ❖ Agentes de reticulação em polímeros: utilizada como agente de reticulação em polímeros, onde sua função é promover a formação de ligações cruzadas entre as cadeias poliméricas.
- ❖ Endurecedor em revestimentos e adesivos epóxi: empregada como um endurecedor em sistemas de resina epóxi. Ela reage com os grupos epóxi presentes na resina, promovendo a cura do material e conferindo-lhe propriedades mecânicas e químicas desejadas. Esses sistemas epóxi são utilizados em revestimentos, tintas, adesivos e selantes.
- ❖ Agente de reticulação em elastômeros: utilizada como um agente de reticulação em elastômeros. Ela contribui para a melhoria das propriedades de resistência e durabilidade desses materiais.

❖ Estabilizadores de resinas: usada como um estabilizador em resinas, ajudando a prevenir a degradação causada por fatores externos, como calor, luz ultravioleta e oxidação.

❖ Aditivos para tintas e revestimentos: adicionada como um aditivo em tintas e revestimentos para melhorar a aderência, a resistência química e a resistência ao desgaste.

ESPECIFICAÇÃO

ENSAIO	ESPECIFICAÇÃO	
	MÍNIMO	MÁXIMO
Pureza, %	≥ 99,70	-
Cor (APHA)	-	≤ 0.30
Amine, mgKOH/g	520	540
Viscosidade (25°C)	60	80
Teor de Água, %	-	≤ 0.10

ARMAZENAGEM E INCOMPATIBILIDADE

Condições a serem evitadas: Materiais incompatíveis, altas temperaturas e alta pressão atmosférica, incidência de luz UV direta, umidade excessiva, contato direto com ar.

Incompatibilidades com outros materiais: Incompatível com agentes oxidantes, ácidos, ácido clorídrico, anidridos, cloroformatos. Evite contato com cobre, alumínio e suas ligas.



Os valores de propriedades acima são dados de referência não se constituindo parâmetros de garantia da sua utilização.

Devido a grande quantidade de fatores que podem influenciar o processamento e a utilização deste produto, estas informações não isentam o utilizador do produto da realização de seus próprios testes e controles.