

Acesse nossa linha de produtos



BOLETIM TÉCNICO

ACETONA

NOMENCLATURA INCI

ACETONE

CAS NUMBER

67-64-1

DESCRIÇÃO

A acetona é uma matéria-prima química com a fórmula molecular C₃H₆O. É um líquido volátil, inflamável e incolor com um odor característico forte. É miscível em água e em uma ampla variedade de solventes orgânicos. A acetona é amplamente utilizada como solvente em diversas aplicações industriais, como na produção de plásticos, resinas, fibras, tintas, vernizes e produtos farmacêuticos. Também é empregada como removedor de esmalte de unhas e em processos de limpeza e desengorduramento. Seu baixo ponto de ebulição e alta solubilidade a tornam uma substância versátil e essencial em várias áreas da indústria.

Acondicionado em tambores de 160 Kg.

APLICAÇÕES

- ❖ Produção de Plásticos e Resinas: utilizada como solvente na produção de plásticos, como o poliestireno e o polimetacrilato de metila, bem como resinas, como a resina fenólica.
- ❖ Indústria Farmacêutica: É empregada como solvente em várias etapas de síntese de produtos farmacêuticos e na fabricação de medicamentos.
- ❖ Fabricação de Fibras: Na indústria têxtil, a acetona é usada na produção de fibras sintéticas, como a rayon e a acetato de celulose.
- ❖ Tintas e Vernizes: A acetona é um componente comum em tintas e vernizes, ajudando a dissolver pigmentos e facilitar a aplicação.

- ❖ Limpeza e Desengorduramento: É amplamente usada como solvente em produtos de limpeza e desengorduramento, sendo eficaz na remoção de graxas e óleos.
- ❖ Produção de Cosméticos: Em produtos cosméticos, a acetona é usada em formulações de perfumes, cremes e loções.

ESPECIFICAÇÃO

ENSAIO	ESPECIFICAÇÃO	
	MÍNIMO	MÁXIMO
Pureza, %	≥99.5	-
Umidade, %	-	≤0.3
Ponto de Ebulição, °C	-	≤0.7
Tempo de teste para o Permanganato de potássio, 25°C	≥120	-
Cromaticidade, Hazen Pt-Co	-	≤5
Acidez, %	-	≤0.002

ARMAZENAGEM E INCOMPATIBILIDADE

Condições a serem evitadas: Altas temperaturas, água / umidade, exposição oxidantes e fontes de ignição, contato com metais alcalinos.

Incompatibilidades com outros materiais: Incompatível com clorofórmio, bromofórmio, oxidantes, solventes orgânicos, álcalis, sódio, cálcio, metais, halogênio, óxidos de metal, óxidos não metálicos, haleto de acila, fosforeto metálico.

Os valores de propriedades acima são dados de referência não se constituindo parâmetros de garantia da sua utilização.

Devido a grande quantidade de fatores que podem influenciar o processamento e a utilização deste produto, estas informações não isentam o utilizador do produto da realização de seus próprios testes e controles.

