



## BOLETIM TÉCNICO

### MONOETILENOGLICOL

#### CAS NUMBER

107-21-1

#### DESCRIÇÃO

O monoetilenoglicol (MEG) é um líquido incolor, viscoso e levemente adocicado. Possui uma alta miscibilidade com água, o que o torna solúvel em proporções variáveis. Sua capacidade de formar ligações de hidrogênio contribui para suas propriedades físicas e químicas.

Esse composto é produzido principalmente a partir do óxido de eteno (etileno óxido) através de um processo de hidratação, que envolve a reação do óxido de eteno com água. O MEG é utilizado em uma ampla variedade de aplicações industriais, como mencionado anteriormente.

Acondicionado em IBC de 1100 Kg.

#### APLICAÇÕES

- ❖ Indústria Têxtil: utilizado na fabricação de fibras de poliéster. Ele atua como um intermediário na reação de polimerização, formando cadeias longas de poliéster que são posteriormente utilizadas na produção de tecidos, roupas, estofamentos e tapetes.
- ❖ Indústria de Embalagens: O MEG desempenha um papel crucial na produção de embalagens plásticas, como garrafas de refrigerante, recipientes para alimentos e produtos de higiene pessoal. O PET, fabricado a partir do MEG, é amplamente utilizado devido à sua transparência, resistência e capacidade de ser moldado em diferentes formas.
- ❖ Indústria Automotiva: usado como agente anticongelante e desidratante em líquidos de arrefecimento para motores de automóveis. Ele ajuda a evitar o congelamento do líquido de arrefecimento em temperaturas baixas e protege o sistema de resfriamento contra corrosão.

- ❖ Indústria de Construção: O MEG é um componente chave na produção de materiais de construção, como isolantes térmicos e acústicos, espumas de poliuretano e adesivos. Também é utilizado como agente antiespuma em argamassas e tintas.
- ❖ Indústria de Cuidados Pessoais: encontrado em diversos produtos de cuidados pessoais, como cremes hidratantes, loções corporais, produtos para cabelo e cosméticos. Ele atua como um agente umectante, ajudando a reter a umidade na pele e nos cabelos.



#### ESPECIFICAÇÃO

ENSAIO	ESPECIFICAÇÃO	
	MÍNIMO	MÁXIMO
Pureza, %	99.9	-
Água, %	-	0.08
Cor	-	5
Acidez, mg/kg	-	10
Densidade, g/cm <sup>3</sup>	1.112	1.114
Ferro	-	0.001

#### ARMAZENAGEM E INCOMPATIBILIDADE

Possibilidade de reações perigosas:  
Perigo de explosão na presença de: Alumínio, ácido perclórico.  
Risco de inflamação ou formação de gases ou vapores inflamáveis com: Agentes oxidantes fortes, cloratos, peróxidos, permanganato de potássio  
Reação exotérmica com: ácido clorossulfônico, hidróxido de sódio, ácido sulfúrico fumegante, ácido sulfúrico  
Condições a serem evitadas: Forte aquecimento

Os valores de propriedades acima são dados de referência não se constituindo parâmetros de garantia da sua utilização.

Devido a grande quantidade de fatores que podem influenciar o processamento e a utilização deste produto, estas informações não isentam o utilizador do produto da realização de seus próprios testes e controles.